

CUTTING  
WELDING

SINCE 1898



**ZINSER GmbH**  
Daimlerstr. 4  
73095 Albershausen  
Germany

Tel. +49 7161 5050-0  
Fax +49 7161 5050-100  
info@zinser.de

zinser.de



CUTTING  
WELDING

SINCE 1898



# ZINSER 1825-S FIBER LASER

Portalmaschine zum Laser- und Plasmaschneiden



ZINSER 1825 FIBER LASER · DE · 504 1825 00 - 01 0 00 · 2018-08 · Änderungen vorbehalten

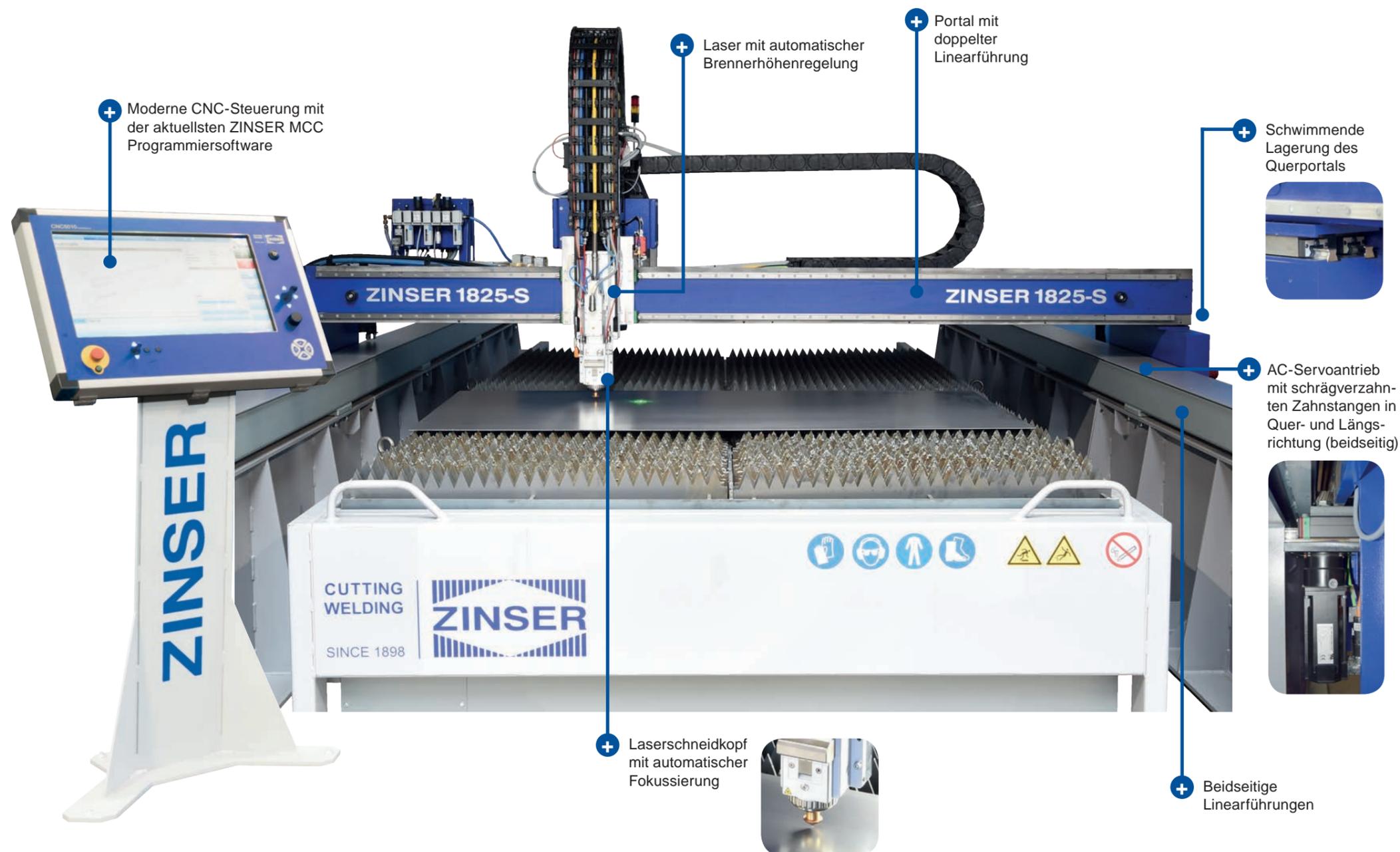
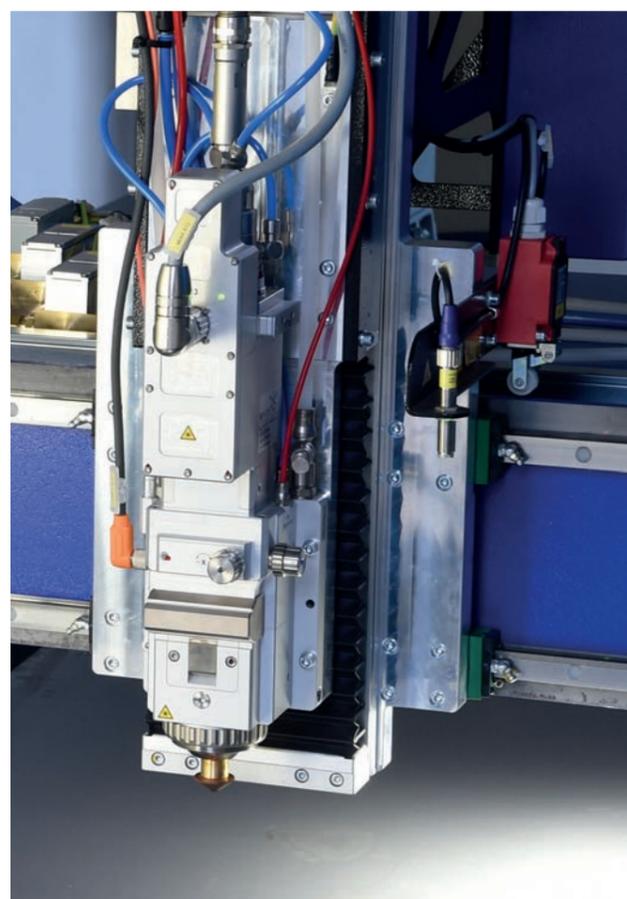
**Made in  
Germany**  
Since 1898

# Das hochdynamische Schneidsystem zum Laserschneiden



Die **ZINSER 1825-S FIBER LASER** ist eine hochwertige Führungsmaschine zum Laser- und Plasmaschneiden und eignet sich ideal als Kombinationsmaschine. Die Portalmaschine vereint die für Laser- und Plasmaschnitte notwendige höhere Geschwindigkeit und Führungsgenauigkeit mit der Robustheit und Langlebigkeit einer Industriemaschine. Des Weiteren verfügt die **ZINSER 1825-S FIBER LASER** über einen doppelseitigen AC-Antrieb und eine Linear- bzw. Kugelschienenführung in der X-Achse (25 mm) und der Y-Achse (35 mm).

Die **ZINSER 1825-S FIBER LASER** wurde speziell für das Laserschneiden entwickelt. Alle Komponenten der Maschine sind auf die speziellen Anforderungen dieser Schneidaufgabe abgestimmt.



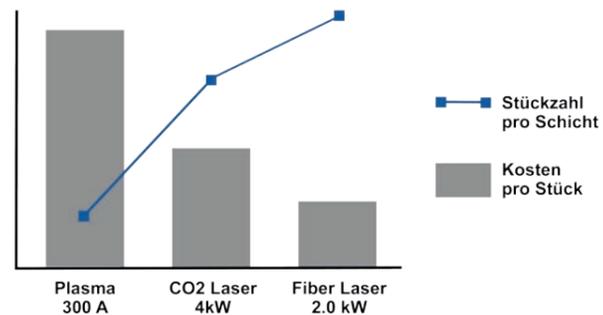
## Ihre Vorteile mit der ZINSER 1825-S FIBER LASER



### Wirtschaftlichkeit

- Kostengünstiger Einstieg in das Laserschneiden
- Minimale Schnittkosten für Laserqualität
- Niedrigere Betriebs- und Wartungskosten als bei Plasma

- Beispiel unlegierter Stahl mit 3,5 mm Dicke



### Schnittqualität

- Außergewöhnliche Schnittqualität
- Exaktere Schneidwinkel als beim Plasmaschneiden
- Kann Löcher mit einem Durchmesser-Material-dicke-Verhältnis von unter 1:1 produzieren

## Vorteile eines Festkörperlasers gegenüber einem CO<sub>2</sub>- Laser

- Laserstrahl wird vom Resonator bis zum Strahlerzeugungssystem in Glasfaser geführt, daher nahezu wartungsfrei
- Kein Justageaufwand und keine Wartung der Spiegel
- Keine Gasspülung des Strahlungskanals notwendig
- Höherer Wirkungsgrad

## Ihre Vorteile mit der ZINSER CNC-Steuerung

- Moderne ZINSER CNC-Steuerung
- Software für Programmierung
- Anpassung an Sonderaufgaben jederzeit möglich
- ZINSER MCC Programmiersoftware



# Maschinenmerkmale



## Portal

- Nach modernsten Verfahren gefertigtes Präzisionsportal
- Schwimmend gelagert
- Doppelte Linearführungen (Kugelschienenführung) und schräg verzahnte Zahnstangen in Quer- und Längsrichtung

## Laufbahn / Y-Antrieb

- Antrieb doppelseitig über digital angesteuerte AC-Servoantriebe
- Linearführungen (Kugelschienenführung) in verstärkter Ausführung für präzise Längsführung
- Ruhiger Lauf und sehr hohe Winkelgenauigkeit durch die Verwendung selektierter Zahnstangen
- Gehärtete Antriebsritzel

## Sicherheitstechnik

- Komplett geschlossene Maschineneinhausung für optimale Sicherheit beim Prozess und bei der Bedienung
- Überwachung des Schneidvorgangs durch DCC Kamera

## Sonstiges

- CNC-Steuerung als Standversion
- Schneidische mit Absaugung, SPS-gesteuerte Klappensteuerung
- Patronenfilteranlagen mit pneumatischer Abreinigung
- Manuelle oder automatische Wechseltische

# Technische Daten

	ZINSER 1825 FIBER LASER
Spurbreite (C):	1.685 - 4.685 mm (in 500 mm-Schritten)
Arbeitsbreite (A) (mit 1 Brenner):	C - 750 mm
Maschinenbreite (D):	C + ~300 mm
Maschinenlänge (E):	Arbeitslänge (B) + 1.800 mm
Max. Anzahl Brennerwagen:	2
Schneiddicke:	je nach Lasersystem
Antrieb:	AC - Servomotoren
Netzspannung:	400 V / 50 Hz
Bearbeitungsgeschwindigkeit:	bis zu 18.000 mm / min (je nach Lasersystem)

